

Synthos XPS 50 (N, I, L)

Extrudovaný polystyrén



Technický list

Datum vydání: 31/03/2010

Vydání: 2

Dřívější vydání tohoto dokladu ztratily platnost

Schválil: Marcin Cebulski - Produktový manažer

Strana 1 z 2

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Synthos XPS je tepelně izolační materiál ve formě desky, která vzniká během lisování a zpěňování. Charakterizuje se specifickou jemnou strukturou pěny s nízkou hustotou a uzavřenou buněčnou strukturou. Je vyráběn na bázi polystyrenové pryskyřice. Obsahuje prostředek zabraňující vzplanutí (> 0,1% HBCD).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnost	EN 13164 Kód	Jednotka	Deklarovaná hodnota nebo charakteristika		Metoda zkoušení
Součinitel tepelné vodivosti (λ_D)					
Tepelný odpor (R_D)			λ_D	R_D	
$d_N = 40\text{mm}$	-	W/(m·K)	0,036	1,1	ČSN EN 13164
$d_N = 50\text{mm}$		$\text{m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$	0,036	1,4	
$d_N = 60\text{mm}$			0,036	1,6	
$d_N = 80\text{mm}$			0,038	2,1	
$d_N = 100\text{mm}$			0,038	2,6	
Úprava povrchu	-	-	Hladký		-
Úprava hran	-	-	N, I, L		-
Délka desky	-	mm	1250 (+/-10)		ČSN EN 822
Šířka desky	-	mm	600 (+/-8)		ČSN EN 822
Tloušťka 1)	T1	mm	40, 50, 60, 80, 100		ČSN EN 823
Plochost desky	-	mm	14		ČSN EN 825
Pravoúhlost desky na délku a šířku	-	mm	5		ČSN EN 824
Stabilita rozměrů	DS(TH)	%	≤ 2		ČSN EN 1604 + AC
Hustota	-	kg/m^3	33 - 45		ČSN EN 1602
Napětí v tlaku při 10% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	CS(10\Y)	kPa	≥ 500		ČSN EN 825
Reakce na oheň	EN 13164	Eurotřída	E		ČSN EN 13501-1
Rozsah teplot použití	-	$^{\circ}\text{C}$	-60/+75		-
Dlouhodobá nasákavost	WL(T)	%	$\leq 0,7$		ČSN EN 12087

¹⁾ Tolerance tloušťky: $d_N < 50\text{mm}$ (-2/+2); $50 \leq d_N \leq 120$ (-2/+3)

Úprava povrchu - Hladký

Úprava hran: I – Rovná hrana L – Polodrážka N – Pero/drážka

Synthos XPS 50 (N, I, L)

Extrudovaný polystyrén

Technický list

synthos
chemical innovations

Strana 2 z 2

MOŽNOSTÍ POUŽITÍ

- obvodová izolace zdí a podlah,
- izolace základových pásů,
- izolace tepelných mostů,
- obrácené konstrukce plochých střech,
- izolace parkovacích a průmyslových ploch.

PODMÍNKY BEZPEČNÉ MONTÁŽE A SKLADOVÁNÍ

Instalace v nízkých teplotách si vyžaduje ponechání volného prostoru mezi deskami pro zachování správné dilatace. Desky nesmí být vystavovány na dlouhodobému působení paprsků UV.

BALENÍ DESEK SYNTHOS XPS 50 (N, I, L)

Základní balení – obal ve folii PE. Základní forma nákladní jednotky – zformovaná paleta s vymezeným počtem obalů, ovinutá folii PE. Výrobky z továren Synthos Dwory (Polsko) a Synthos Kralupy (Čechy) se liší způsobem balení (podrobnosti v níže uvedené tabulce).

Tloušťka desky XPS [mm]	Počet desek v balíku [ks]	Obsah v balíku [m ²]	Rozměr desky během dopravy délka x šířka [mm]	Objem v balíku [m ³]	Počet balíků na paletě [ks]		Výška nákladní jednotky s paletou [cm]	
					Polsko	Čechy	Polsko	Čechy
40	10	7,50	I - 1250x600	0,3000	12	14	2,55	2,95
50	8	6,00		0,3000	12	14	2,55	2,95
60	7	5,25	N - 1265x615	0,3150	12	12	2,67	2,67
80	5	3,75	L - 1265x615	0,3000	12	14	2,55	2,95
100	4	3,00		0,3000	12	14	2,55	2,95

PŘEDNOSTI VÝROBU

- Vynikající tepelně izolační vlastnosti
- Uzavřená buněčná struktura
- Minimální nasákavost
- Vysoká pevnost v tlaku
- Velmi jednoduchá montáž
- Nesnadno hořlavý výrobek
- Výrobek je možné plně recyklovat
- Český výrobek

VÝROBCE

Synthos Kralupy a.s.
O.Wichterleho 810
278 01 Kralupy n. Vltavou
Česká republika
www.synthosgroup.com

Synthos Dwory Sp z o.o.
ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polsko



The Company has an Integrated Management System in place

Tento doklad má informační charakter. Informace obsažené v tomto listě odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Výrobek je nutno přepravovat, skladovat a používat dle platných předpisů a správnou praxi ohledně hygieny práce.

Využití uvedených informací, jakož i způsob použití výrobku, nejsou kontrolovány výrobcem, a proto stanovení bezpečnostních podmínek při použití výrobku je povinností uživatele..