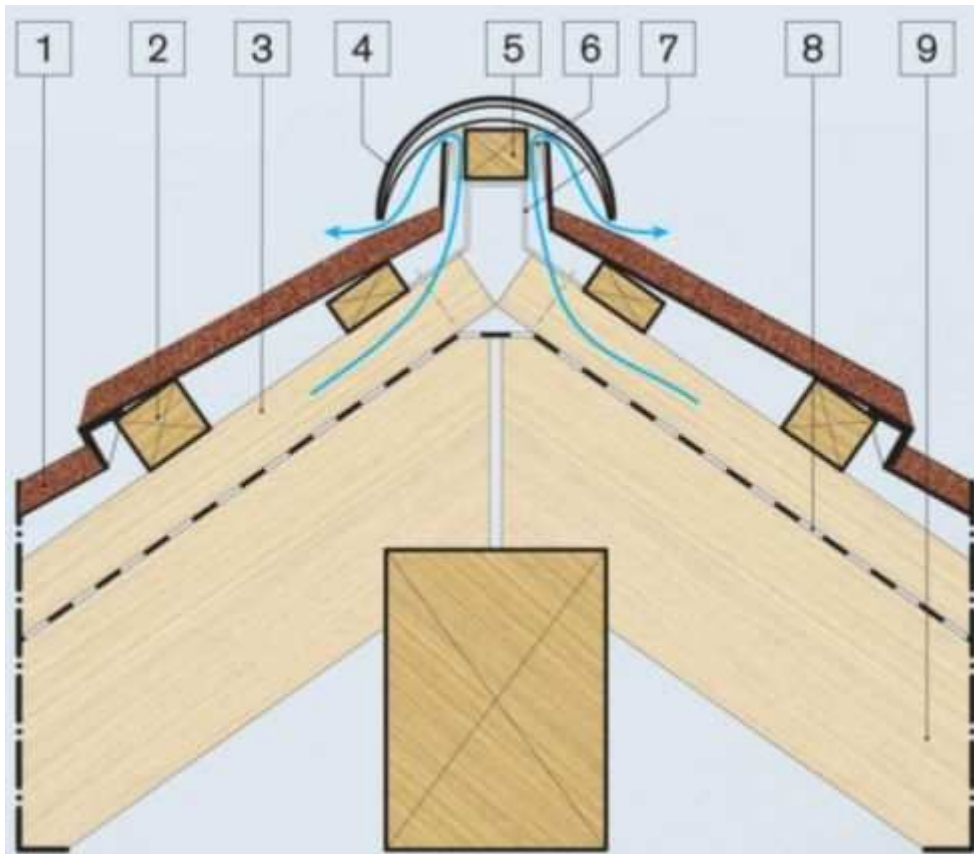


1. Montáž hřebene - řez

Hřeben zásadně koncipujeme jako větraný. Dbáme tedy na vytvoření větrací mezery mezi hřebenáčem a krytinou a zároveň mezi krytinou a hřebenovou latí. Vytvoření žádoucí větrací mezery dosáhneme tak, že poslední řadu střešních šablon na hřebeni zahýbáme směrem nahoru a zastříhujeme na výšku cca 40 mm. Ohyb na šabloně přitom vytváříme tak, aby větrací mezera měla kapacitu alespoň 200 cm² na každé straně hřebenové latě. Detail hřebene zachycuje následující obrázek. Více o zastříhování a zahýbání krytiny na hřebeni je uvedeno v kapitole [Stříhání a ohýbání šablon](#).



Montáž hřebene - řez

Popis obrázku:

1. Střešní šablona
2. Roznášecí střešní latě
3. Kontralatě
4. Hřebenáč ERV š.: 190 mm
5. Hřebenová latě
6. Větrací mezera mezi hřebenovou latí a zahnutím střešní šablony
7. Univerzální držák hřebenové latě
8. Pojistná hydroizolace - difuzní fólie
9. Krokev

2. Montáž hřebene - celkový pohled

Hřebenáč přibíjíme svrchu hřebíkem na jeho čelní straně v místech, kde končí zámek hřebenáče následujícího. Hřebík tedy přibíjíme pouze skrz jeden materiál. Hlavičku hřebíku

následně zakrýváme tmelem z dokončovací soupravy a kamennou drtí. Dbáme na to, aby hřebenáče byly pokládány rovně, bez odchylek na jednu či na druhou stranu. Hřebenáče na koncích hřebene zastřiháváme a přetahujeme přes štítové lišty. Zakončujeme je diskovými koncovkami, které jsou součástí střešního systému.

Pokládáme - li hřebenáče na hřeben sedlového arkýře v ploše střechy, kryjeme hřebenáčem i místo, kde se na hřebeni arkýře stýkají úžlabí. Hřebenáč zastřiháváme podle úhlu střechy a připevňujeme jej samořeznými vruty z pozinkované oceli do střešní šablony. Přejichod hřebenáče v plochu střechy zakrýváme tmelem z dokončovací soupravy a kamennou drtí.

Celkový pohled na detail hřebene zachycuje následující obrázek.

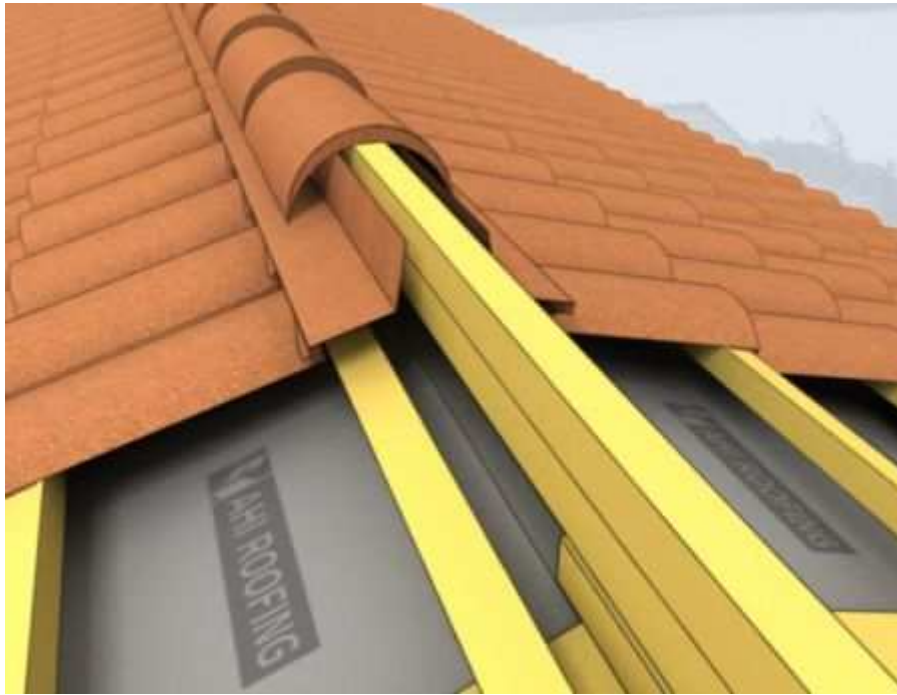


Montáž hřebene - celkový pohled

3. Montáž hřebene - profil Římská

Montáž hřebene v případě profilu Římská má jistá specifika, vyplývající z výšky profilu šablony Římská. Profil Římská se totiž na hřebeni pouze zastřihává, resp. zařezává výrobcem schválenou pilou, nahoru se zahýbají jen vodní kanály na šabloně (více viz kapitola [Střihání a ohýbání šablon](#)). Při střihání šablony přitom dbáme na to, aby střešní šablona byla zastřižena cca 20 mm od hřebenové latě a aby tak vznikla potřebná větrací mezera.

Ohyb šablony na hřebeni je v případě profilu Římská nahrazen tzv. hřebenovou lištou, která se kotví pomocí samořezných vrutů na 3 místech do střešní šablony. Při kotvení hřebenové lišty dbáme na to, aby byl lem hřebenové lišty vzdálen od hřebenové latě alespoň 20 mm a aby tak vznikla větrací mezera o kapacitě 200 cm² na každé straně hřebenové latě. Detail hřebene v profilu Římská zachycuje následující obrázek.



Montáž hřebene u profilu Římská - celkový pohled