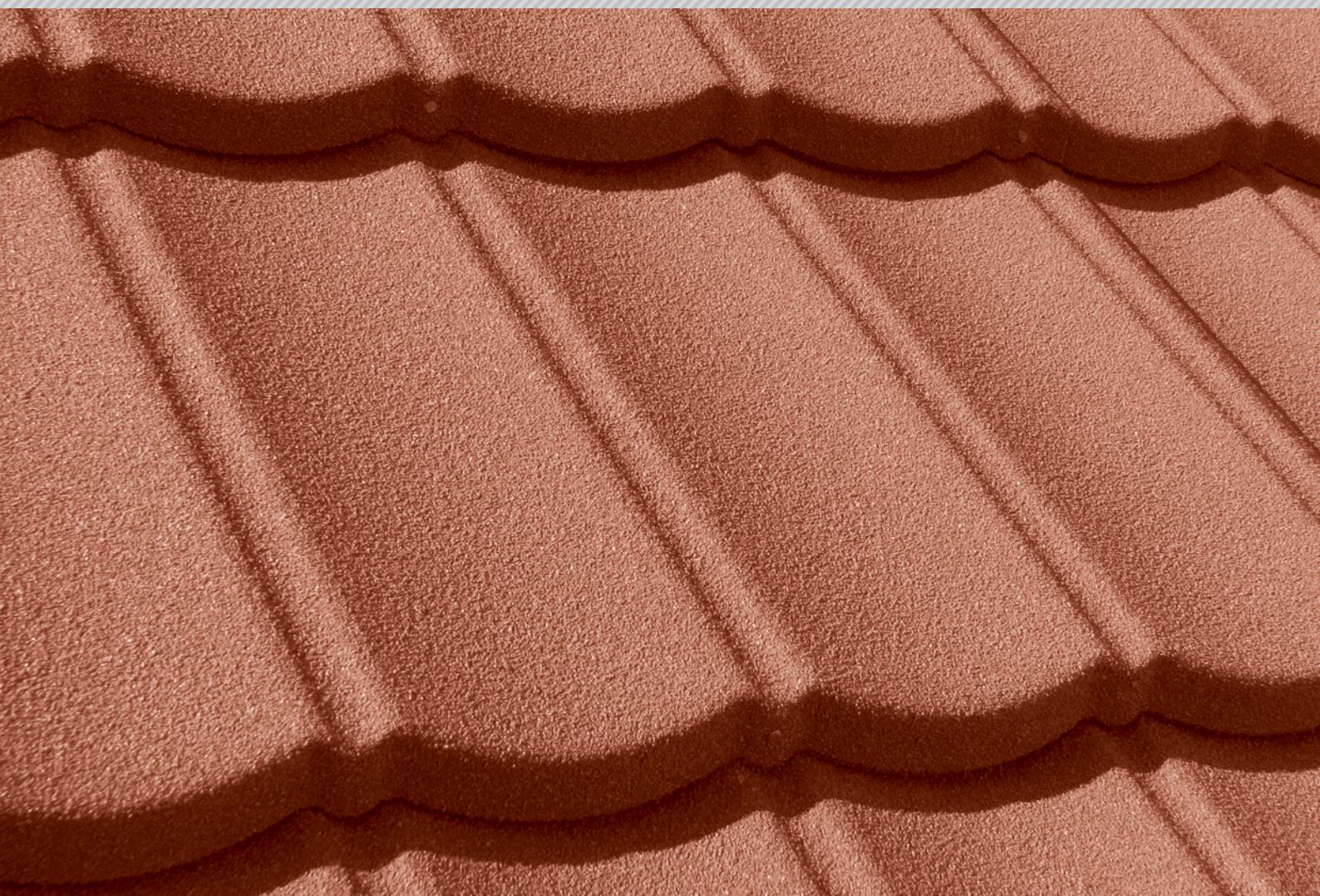




# Střešní krytina **SATJAM Bond Exclusive,** **SATJAM Bond Metalic** montážní návod



[www.satjam.cz](http://www.satjam.cz)

SATJAM Bond – lehká krytina pro Vaši střechu je tvořena maloformátovou šablonou s pěti prolisy, která zjednoduší montáž a na minimum snižuje odpad. Pro výrobu krytiny SATJAM Bond Exclusive je výhradně používán ocelový plech žárově pokovený vrstvou ALUZINEK, pro SATJAM Bond Metalic ocelový pozinkovaný plech s některou z následujících povrchových úprav – Polyesterat 25, Satmat 35, Satmat 35 hrubozrnný, Satpur 50, Purmat® 50, Purex 26 nebo plech ze slitiny hliníku který je dodáván s povrchovou úpravou Alumat. U krytiny Bond Exclusive je povrch dále tvořen akrylátovým filmem, akrylátovou nosnou vrstvou, posypem z přírodního kameniva a finální ochrannou lakovou vrstvou. Finální povrchové úpravy u obou krytin zajišťují vysokou kvalitu, odolnost a trvanlivost střešní krytiny.

Dokonalý vzhled zapadající do tradiční architektury, trvanlivost a odolnost proti klimatickým vlivům, technicky vyspělé řešení šetřící náklady a naprostá ekologická a zdravotní nezávadnost, to jsou hlavní, ale ne všechny výhody krytiny nové generace – krytiny SATJAM Bond.

Pro využití všech vlastností a možností této výjimečné krytiny je velmi důležité seznámit se s jejími technickými daty a zejména s postupem montáže. Pro perfektní provedení střechy je však nutné mít podrobné odborné znalosti, zručnost, zaškolení a předepsané vybavení. Pro jistotu splnění podmínek záruky doporučujeme vyžádat si seznam autorizovaných montážních firem a využít jejich nabídky.

## I. VŠEOBECNÁ ČÁST

Kvalitativní parametry výrobku výrobce zaručuje pouze při dodržení montážních a záručních podmínek.

1. Výrobky balené originálně od výrobce mají na etiketách tyto údaje:
  - kód a název výrobku
  - kód a název barvy výrobku a typu povrchové úpravy
  - počet kusů v balení
  - adresu výrobce
  - číslo zakázky
2. Pro objednávání a přesné rozlišení odstínů barev je směrodatný pouze vzorník výrobce.
3. Předložení prodejního dokladu (faktury) je jednou z nezbytných podmínek uplatnění případné reklamace.
4. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené uživatelem nebo třetí osobou uživateli vlivem neznalosti všeobecných technických informací a podmínek k výrobku, zejména montážního návodu a záručních podmínek.
5. Vlivem kombinace povolených tolerancí parametrů vstupních materiálů a výrobního procesu mohou vzniknout odchylinky tónu též barvy. Proto zejména u všech doobjednávek a zakázek expedovaných na více jak jedné paletě doporučujeme provést vizuální kontrolu shody barevného odstínu.

## Pokyny pro montáž a manipulaci



Nevykládat více balíků najednou



Skladovat pod plachrou nebo pod přístřekem



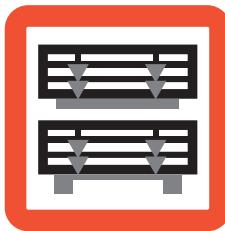
Při skladování vyspádovat pro odtékání vody



Neskladovat na slunci



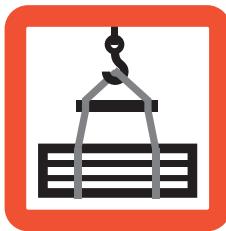
Nepřevážet s převarem



Manipulovat jen ve vymezeném prostoru



Vykládat vysokozdvížným vozíkem



Správné uchycení pásov



Nepoužívat úhlovou brusku

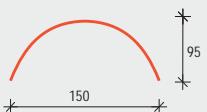
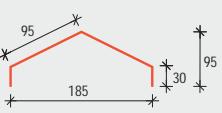
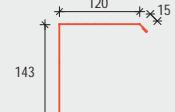
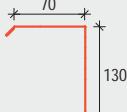
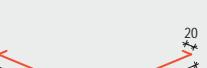
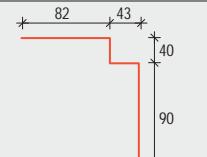
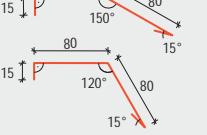


Zabraňte průhybu



Zabraňte styku s chemickými látkami

## ■ Plechové lemování SBE/SBM

Označení	Popis	Tvar a rozměr
<b>HP</b>	<b>HŘEBENÁČ PŮLKULATÝ</b>	
<b>HPP</b>	<b>HŘEBENÁČ PŮLKULATÝ POČÁTEČNÍ</b>	
<b>HPU</b>	<b>HŘEBENÁČ PŮLKULATÝ UKONČOVACÍ</b>	
<b>HV</b>	<b>HŘEBENÁČ TVAR V</b>	
<b>OZ-L/P</b>	<b>OPLECHOVÁNÍ KE ZDI LEVÉ / PRAVÉ</b>	
<b>ZL-L/P</b>	<b>ZÁVĚTRNÁ LIŠTA LEVÁ / PRAVÁ</b>	
<b>U 230</b>	<b>ÚŽLABÍ</b>	
<b>OP</b>	<b>OKAPNÍ PLECH</b>	
<b>SBE-RP</b>	<b>ROVINNÝ PLECH</b>	
<b>OPF 120/150</b>	<b>OKAPNÍ PLECH POD FÓLIÍ</b>	
<b>KDH</b>	<b>VRCHLÍK</b>	

## ■ Spojovací materiál

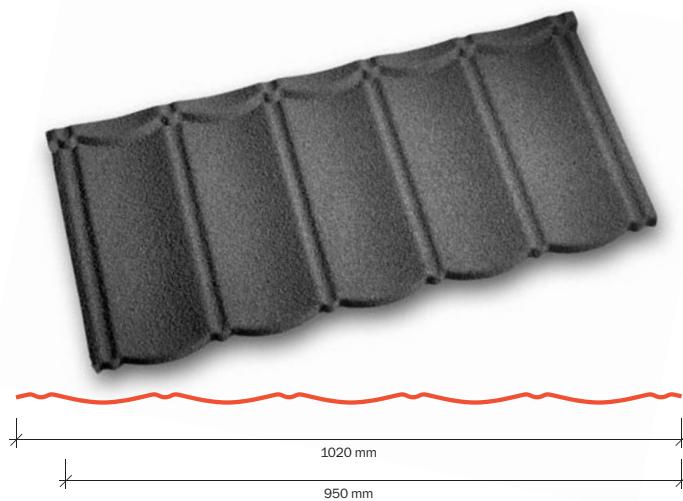
Označení	Rozměr	Vrtná kapacita	Způsob použití
<b>SB-HNB-V</b>	<b>2,5x45</b>		Hřebík nerezový barevný, volně pro kotvení krytiny do dřevěného podkladu. Je opatřen drážkováním.
<b>SB-HNB-P</b>	<b>2,5x45</b>		Hřebík nerezový barevný v pásu pro kotvení krytiny do dřevěného podkladu. Určen pro nastřelovací pistoli. Je opatřen drážkováním.
<b>SDB</b>	<b>4,8x35</b>	<b>1 mm</b>	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
<b>SDT</b>	<b>4,8x35</b>	<b>1 mm</b>	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
<b>SDT INOX</b>	<b>4,8x35</b>	<b>1 mm</b>	Nerezový samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
<b>POP NÝT</b>	<b>4x9,5</b>		Nýt pro kotvení plechů mezi sebou

## II. TECHNICKÁ DATA, ROZMĚRY A POVRCHOVÉ ÚPRAVY:

### SATJAM Bond Exclusive

#### Technická data

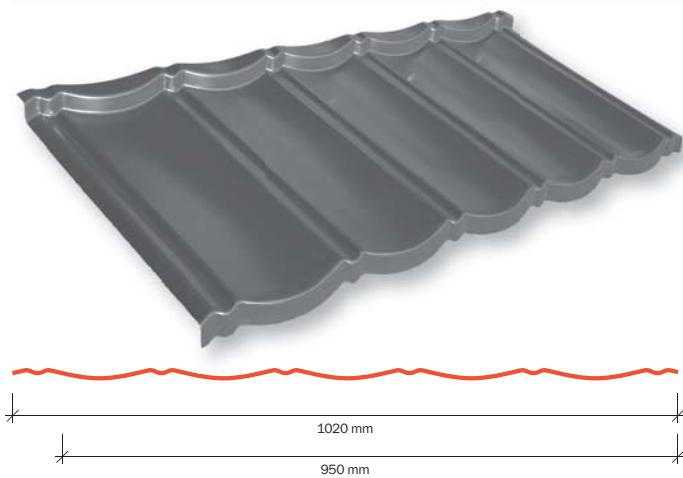
Střešní krytina	5-dílná šablona
Délka/užitná délka	1020/950 mm
Šířka/užitná šířka	450/410 mm
Užitná plocha	0,39 m <sup>2</sup>
Počet šablon/m <sup>2</sup>	2,56 ks
Hmotnost	cca 6,5 kg/m <sup>2</sup>



### SATJAM Bond Metalic

#### Technická data

Střešní krytina	5-dílná šablona
Délka/užitná délka	1020/950 mm
Šířka/užitná šířka	450/410 mm
Užitná plocha	0,39 m <sup>2</sup>
Počet šablon/m <sup>2</sup>	2,56 ks
Hmotnost pro ocel	cca 4,85 kg/m <sup>2</sup>
Hmotnost pro Alumat	cca 2,00 kg/m <sup>2</sup>



#### Bezpečný sklon krytiny

#### SATJAM Bond Exclusive, SATJAM Bond Metalic

název krytiny	sklon použití dle doporučení výrobce		
	ve výšce nad 600 m.n.m.	při délce střešní roviny nad 10 m	v nechráněných polohách s intenzivními větry
BOND EXCLUSIVE	12°	17°	17°
BOND METALIC	12°	17°	17°

Doporučený mezní sklon krytiny (MSK) je 5°.

## MATERIÁL A POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

### SATJAM Bond Exclusive

Základem je ocelový plech termicky pokovený vrstvou aluzinku, která je tvořena slitinou hliníku, zinku a křemíku. Povrch je dále opatřen dvouvrstvou akrylátovou úpravou, kde první vrstva je akrylátový film a druhá vrstva je nosná pro ukotvení posypu, dále posypem z přírodního kameniva a finální ochrannou akrylátovou vrstvou (je zde zakomponován UV filtr a fungicidy), která zajišťuje vysokou kvalitu, trvanlivost a odolnost střešní krytiny.

BARVY: dle vzorníku výrobce.

**SBE** přírodní minerální posyp

### SATJAM Bond Metalic

Ocelový žárově zinkovaný plech opatřený některou z následujících lakoplastových povrchových úprav nebo hliníkový plech s povrchovou úpravou Alumat:

<b>AlZn</b>	aluzinek	<b>PM</b>	satmat 35 µm	<b>PU</b>	satpur 50 µm	<b>PE<sup>25</sup></b>	polyestersat 25 µm
<b>PMH</b>	satmat hrubo-zrnny 35 µm	<b>PUM</b>	Purmat® 50 µm	<b>APM</b>	alumat	<b>PX</b>	PUREX™ 26 µm

## ■ Těsnící pásky

Označení	Rozměr	Způsob použití
<b>TP-BUT 15</b>	<b>1x15</b>	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difuzní folie k porézním podkladům, jako těsnění pod kontralatě, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
<b>TP-BUT 10</b>	<b>3,5x10</b>	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difuzní folie k porézním podkladům, jako těsnění pod kontralatě, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
<b>TUS</b>		Těsnění univerzální samolepicí. K zatěsnění prostoru mezi úžlabím a krytinou.
<b>SP-DS</b>		Spojovací páska oboustranná s výztuhou, pro lepení přesahů difuzní fólie, nebo pro nalepení difuzní fólie k plechovým prvkům.
<b>SP-SS</b>		Opravná páska jednostranná pro opravy difuzních fólií.



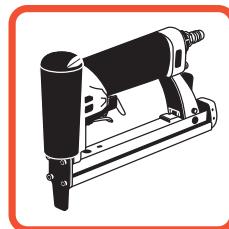
Pila



Kotoučová pila



Elektrické nůžky na plech



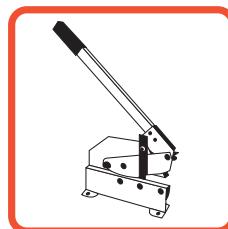
Sponkovačka



Aku-šroubovák



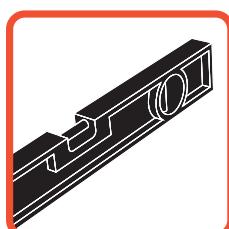
Kladivo



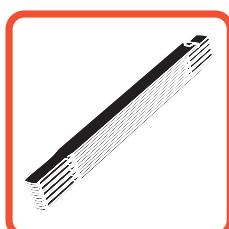
Ruční ohýbačka plechu



Pistole s hadicí



Vodováha



Skládací metr



Tužka



Nýtovací kleště



Falcovací kleště



Nůžky na plech

## III. DOPORUČENÉ NÁSTROJE, NÁŘADÍ A DOPLŇKOVÝ MATERIÁL

**Pro dělení šablon je zakázáno používat úhlovou brusku!!!**

Při použití úhlové brusky dochází k přehřátí plechu a tím k nevratnému pškození plechu v místě řezu. Odlétávající kovové částečky poškozují povrchovou úpravu plechu.



**Doplňkový materiál:**

- Difuzní pojistné fólie (druh a typ dle projektu), splňující požadavky ČSN 73 0606, ČSN 73 1901, doporučujeme některý z výrobků řady SATJAMFOL (odpovídá-li svými vlastnostmi danému použití).
- Kontralatě, střešní latě.
- Spojovací a kotevní materiál viz. tabulka
- Polyuretanový, nebo silikonový tmel.
- Doplňkový materiál – tvarovky, těsnění atd.

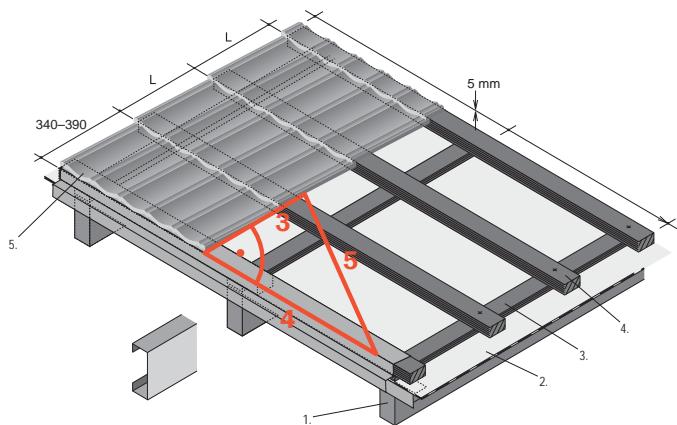
## IV. VLASTNÍ MONTÁŽ

**PŘIPRAVENOST STAVBY:**

Hrubá stavba včetně krovu

**PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:**

1. Pro kvalitní položení střešní krytiny je nutné se pečlivě věnovat rozměření střechy. Zjistěte případné odchylky od pravoúhlého tvaru střechy.
2. Podle výsledku rozměření si zvolte nejvhodnější postup.
3. Pro chemické ošetření a impregnaci dřevěných prvků střechy použijte pouze ty přípravky, které nejsou vůči krytině a fólii agresivní.



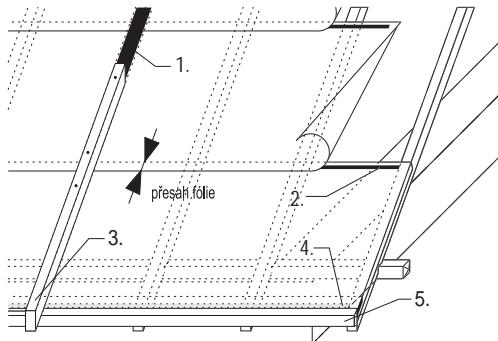
L – rozteč podpor 410 mm

- 1 – nosný systém (krokve, vazníky)
- 2 – DHV – doplňková hydroizolační vrstva
- 3 – kontralat (vymezuje odvětrávací vrstvu)
- 4 – podpory (latě)
- 5 – střešní krytina

**MONTÁŽ DOPLŇKOVÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY (DHV):**

4. Při návrhu a realizaci DHV je nutno dodržovat ustanovení technických norem, zejména ČSN 73 0606, ČSN 73 1901, a zvolit vhodný typ DHV. Pokud použijete některý z výrobků řady SATJAMFOL – postupujte následujícím způsobem.
5. Souběžně s okapem začněte pokládat pojistnou difuzní fólii. Fólii napněte a přichytěte běžnými sponkami ke krovu.
6. U okapové hrany ukončete fólii na okapnici. K okapnicí fólii přilepte oboustrannou páskou (SP-DS) nebo těsnící páskou butylkaučukovou (TP-BUT15).
7. Fólii dále připevněte kontralatěmi (výška min. 40 mm, dle sklonu střechy viz. ČSN 73 1901), které položte na krokvě, do kterých je upevněte pozinkovanými hřebíky. Překrytí hřebene fólií provedte až na samý závěr tak, aby fólie umožňovala odvod vody z obou střešních rovin.

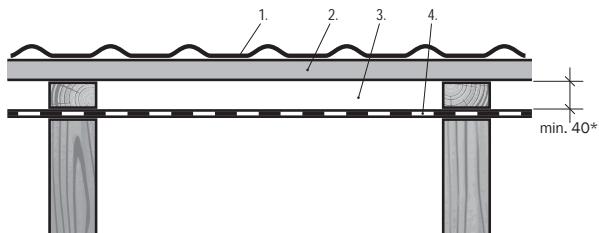
**Montáž DHV**



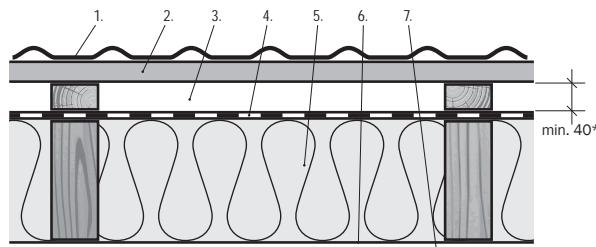
1. V případě potřeby butylkaučuková páska (TP-BUT15)
2. V případě potřeby oboustranná lepící páska (SP-DS)
3. Kontralat
4. Páska SP-DS
5. OPF 120(150)

8. V případě potřeby podtěsněte kontralat. Pro těsnění použijte například TP-BUT15.
9. Chemická impregnace na kontralatích i krovkách musí být dokonale zaschlá, jinak hrozí porušení těsnosti difuzní fólie. Pro impregnaci mohou být použity pouze přípravky, které nejsou agresivní vůči fólii či krytině.
10. U nízkých sklonů a tříplášťových střech doporučujeme jednotlivé pásky difuzní fólie přelepit.

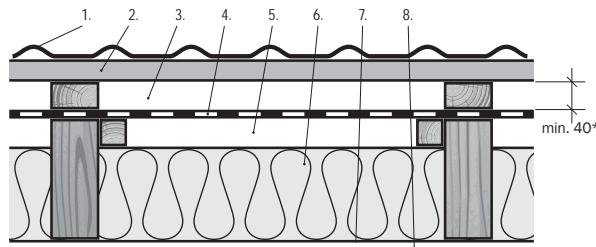
**STŘECHA BEZ TEPELNÉ ISOLACE**



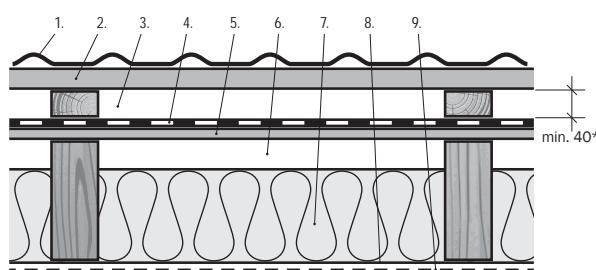
1. střešní krytina
2. latování
3. odvětrávací vrstva
4. DHV (např. Satjamfol WI 135, WI 170)

**STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ**

1. střešní krytina  
2. laťování  
3. odvětrávací vrstva  
4. DHV (např. Satjamfol WI 135, WI 170)
5. tepelná izolace  
6. parotěsná vrstva  
7. vnitřní obklad

**STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ**

1. střešní krytina  
2. laťování  
3. odvětrávací vrstva  
4. DHV (např. Satjamfol WI 135, WI 170)
5. odvětrávací vrstva  
6. tepelná izolace  
7. parotěsná vrstva  
8. vnitřní obklad

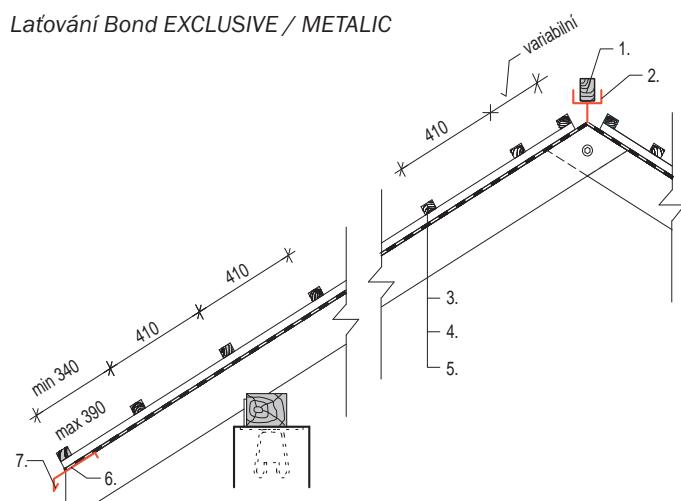
**STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ  
DHV NA BEDNĚNÍ**

1. střešní krytina  
2. laťování  
3. odvětrávací vrstva  
4. DHV (např. Satjamfol WI 135, WI 170)
5. bednění  
6. odvětrávací vrstva  
7. tepelná izolace  
8. parotěsná vrstva  
9. vnitřní obklad

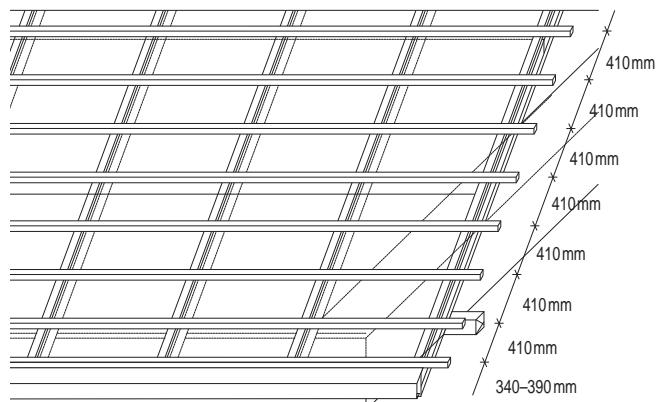
11. U fólií jiných výrobců se řídte pokyny příslušného výrobce fólií.

**MONTÁŽ LAŤOVÁNÍ:**

12. Po položení první řady fólie a kontralaťování započněte s montáží střešních latí. První střešní latě připevněte na okapové hraně krovkí. Druhou střešní latě připevněte do vzdálenosti spodních hran latí min. 340 mm a max. 390 mm. Přesně vyrovnejte. Další řady

**Laťování Bond EXCLUSIVE / METALIC**

1. Hřebenová lať  
2. Držák hřebenové latě SB-DHL  
3. Střešní lať  
4. Kontralať
5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)  
6. Páska SP-DS  
7. Okapnice OPF 120(150)

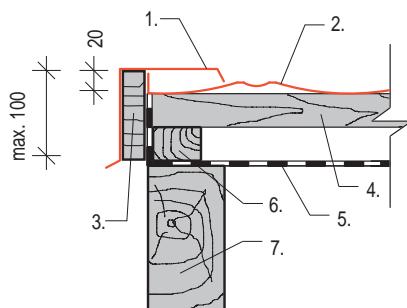
**Laťování Bond EXCLUSIVE / METALIC**

střešních latí montuje přesně na rozdíl spodních hran latí 410 mm až k hřebeni. Všechny latě upevněte naležato. Poslední latě pod hřebenem upevněte co nejbliže k hřebeni. Doporučujeme použít distanční měřítko pro přesné rozměření spodních hran latí i v tom případě, že šířka latí není absolutně stejná. Přesná vzdálenost spodních hran latí je nezbytná pro přesnost osazení a připevnění jednotlivých šablon. Dle typu použitého hřebenáče upravte laťování u hřebene. Při použití hřebenáčů půlkulatých osadte držáky hřebenové latě a srovnajte je do roviny tak, aby bylo možné správně osadit hřebenáče. Pokud budou na střeše namontovány držáky sněhových zábran nebo bezpečnostní prvky, použijte v místě osazení těchto prvků zesílení laťování – viz montážní návod pro systém sněhových zábran. Komponenty se osazují v průběhu montáže krytiny.

13. Takto namontovaná konstrukce zároveň umožňuje snadný pohyb po střeše. V tomto pořadí (fólie, kontralaťování, laťování) pokračujte až k hřebeni. Na montáž střešních latí používejte pozinkované hřebíky odpovídající délky tak, abyste střešní latě ukotvili do krovky (ne jen do kontralaťe).

14. Tento postup opakujte na dalších stranách střechy.
15. Proveďte montáž podpěrných latí nároží, úžlabí a okrajových lišt a úpravu latí komína a střešních oken dle následujících požadavků.
  - a) Na konci střechy přesahujícím přes štírovou zed'. Latě v požadovaném přesahu podložte kontralatí a zařízněte kolmo na směr latí do stejné délky. Přes tuto kontralať přetáhněte fólii a z boku připevněte prkno. O toto prkno bude opřena a k němu připevněna závětrná lišta. Jako variantní řešení je možno použít místo prkna lišty tl. 20 mm osazené na latě (viz obr.).

#### Ukončení střechy



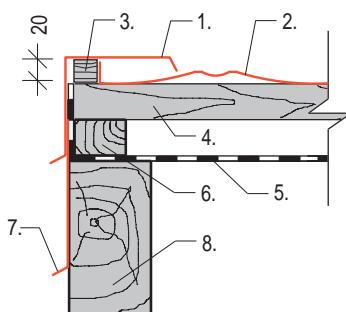
- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| 1. SBE (SBM) ZLL (ZLP)                    | 5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 2. Střešní taška SBE-ST (SBM-ST) s ohybem | 6. Kontralat                         |
| 3. Prkno                                  | 7. Krokev                            |
| 4. Laťování                               |                                      |

- b) U střešního okna a střešního výlezu jsou dvě možnosti řešení. Buďto položíte latě až ke konstrukci, a do vzdálenosti cca 140 mm z vrchu latě odeberte min. 25 mm výšky profilu (dá se provést pouze u latí s výškou nad 50 mm) pro zapuštění oplechování, nebo latě ukončete cca 140 mm od konstrukce a mezi latě a konstrukci upevněte bednění, jako oporu pro oplechování. Vrchní líc bednění musí být opět min. 25 mm pod vrchní hranou latě. U střešního okna vždy dbejte doporučení obsažená v montážním návodu výrobce okna.
- c) Úžlabí provedete tak, aby se úžlabní plech montoval ve výšce horní hrany kontralatě. Latě musí být vyříznuty tak, aby se k nim dal úžlabní plech připojit pomocí příponek.
- d) V hřebeni upravte laťování dle použitého typu hřebenáče. U hřebenáčů půlkulatých osaďte držáky hřebenové latě. Výškové osazení hřebenové latě, proveďte velmi pečlivě tak, aby umožnilo osazení hřebenáče včetně provedení odvětrávací štěrbiny.
- e) U každého zatepleného nebo jen zabetoněného krovu je nutné vytvořit podmínky pro dobrou ventilaci pod střešní krytinou. Doporučujeme vždy použít pojistnou difuzní fólii a střešní plášť odvětrat! Výpočet odvětrání dle ČSN 73 1901.

#### MONTÁŽ DOPLŇKOVÝCH KONSTRUKcí:

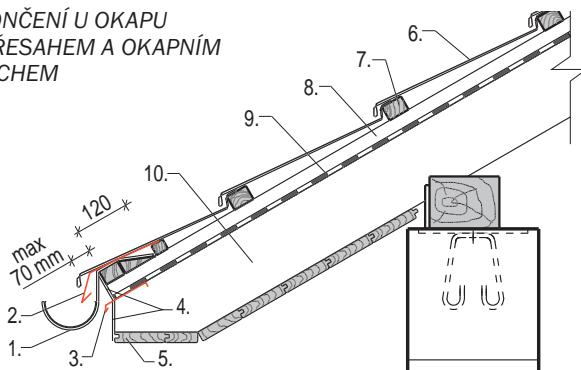
16. Před montáží krytiny proveďte montáž žlabových háků, držáků hromosvodů, antén, okapních plechů, úžlabních plechů a lemování střešních oken.

#### Ukončení střechy – variantní řešení bez použití opěrného prkna

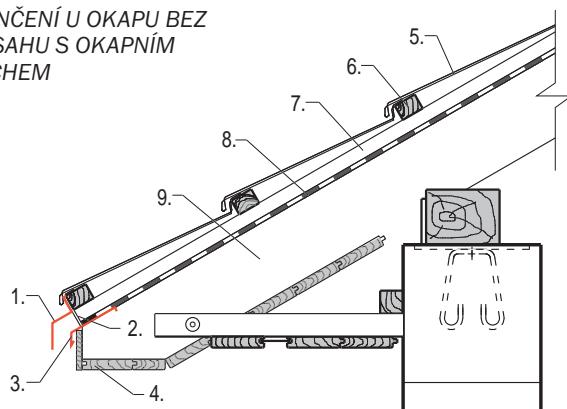


- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| 1. SBE (SBM)ZLL (ZLP)                     | 5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 2. Střešní taška SBE-ST (SBM-ST) s ohybem | 6. Kontralat                         |
| 3. Podkladová lat'                        | 7. Okapnice atyp                     |
| 4. Laťování                               | 8. Krokev                            |

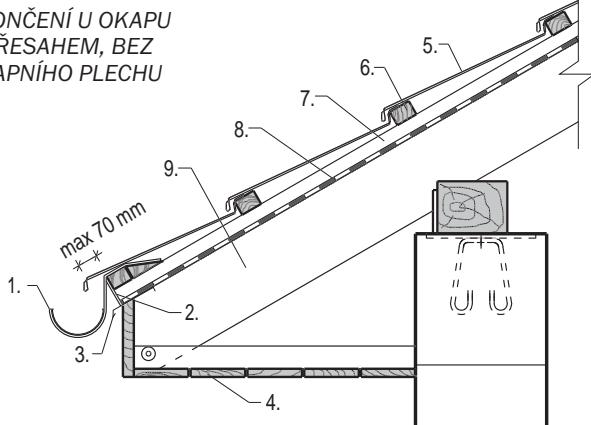
#### UKONČENÍ U OKAPU S PŘESAHEM A OKAPNÍM PLECHEM



- |                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Podokapní žlab           | 7. Laťování                          |
| 2. Okapní plech OP-170      | 8. Kontralat                         |
| 3. OPF 120(150)             | 9. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 4. Ochranný pás OPP 50(100) | 10. Krokev                           |
| 5. Podbití                  |                                      |
| 6. Střešní taška            |                                      |

**UKONČENÍ U OKAPU BEZ  
PŘESAHA S OKAPNÍM  
PLECHEM**


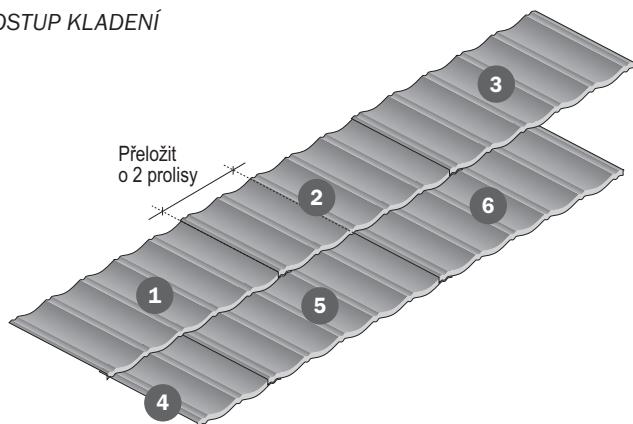
- |                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. SBE-OP                   | 6. Laťování                          |
| 2. Ochranný pás OPP 50(100) | 7. Kontralať                         |
| 3. OPF 120(150)             | 8. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 4. Podbití                  |                                      |
| 5. Střešní taška            | 9. Krokov                            |

**UKONČENÍ U OKAPU  
S PŘESAHEM, BEZ  
OKAPNÍHO PLECHU**


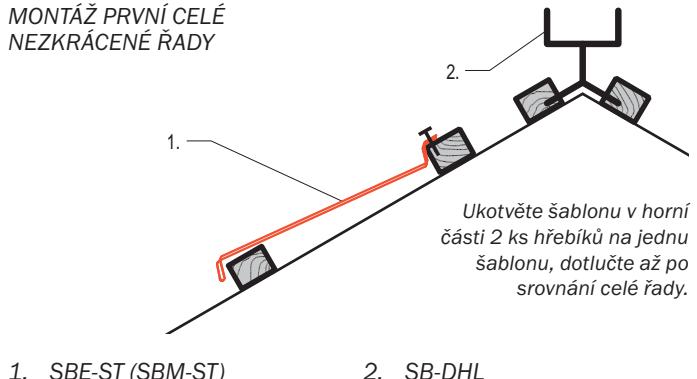
- |                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Podokapní žlab           | 6. Laťování                          |
| 2. Ochranný pás OPP 50(100) | 7. Kontralať                         |
| 3. OPF 120(150)             | 8. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 4. Podbití                  |                                      |
| 5. Střešní taška            | 9. Krokov                            |

**VLASTNÍ MONTÁŽ KRYTINY**

Práci na střeše organizujte tak, aby byla chůze po krytině minimalizována. Je-li nutné po krytině chodit, použijte obuv s měkkou gumovou podrážkou. Při chůzi po krytině našlapujte v dolní části pánve opřené o střešní lať!!! Dbejte na to, aby podrážka obuvi nebyla znečištěna nečistotami, které mohou způsobit poškrábání povrchu.

**POSTUP KLADENÍ**


1. Montáž krytiny začněte shora pod hřebenem v první nezkrácené a neupravené řadě. Pokládku je možné začít z levé i pravé strany. Jednotlivé šablony srovnajte do roviny a přibijte dvěma hřebíky ve spojích shora. Hřebíky nezatloukejte napoprvé celé z důvodu případné další manipulace. Okraje krajních šablon ohněte o cca 20 mm nahoru. Dbejte na to, aby šablony dobře lícovaly. Ohyb bude umístěn pod oplechování ke zdi (SBE OZL/OZP) nebo pod lištu závětrnou (SBE ZLL/ZLP). Ohyb ve vrchní části šablon provedte o něco menší než u spodního okraje. Tak vznikne konický efekt a šablony jednotlivých řad do sebe bez problémů zapadnou. Dbejte na maximální přesnost kládení šablon. Šablony dorážejte k horní lati a jednotlivé šablony překládejte přesně prolisem do sebe.
2. V první nezkrácené řadě umístěte odvětrávací tašky.

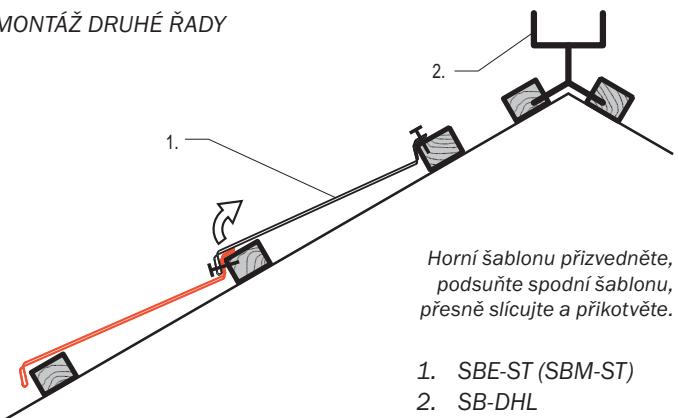
**MONTÁŽ PRVNÍ CELÉ  
NEZKRÁCENÉ ŘADY**


1. SBE-ST (SBM-ST)
2. SB-DHL

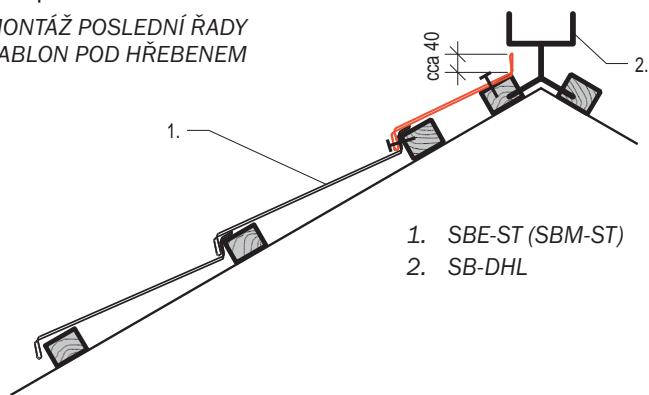
Množství podléhá výpočtu. Pokud jsou odvětrávací tašky navrženy, je nutné použít alespoň 1 ks na jedno pole krokví.

- Pokračujte v montáži druhou celou řadou. Šablony podkládejte spodní pod horní s posunem o dvě vlny. Dbejte na to, aby spoje šablon nevycházely nad sebou. Pokud Vám v této řadě sedí šablony přesně prolisy na sebe, první a druhou řadu připevněte nahotovo třemi hřebíky SB-HNB nebo šrouby SDB SDT, SDB, a u krytiny v provedení Alumat hřebíky SB-HNB, nebo šrouby SDT Inox. do každé šablonu zespodu do střešní latě.

## MONTÁŽ DRUHÉ ŘADY



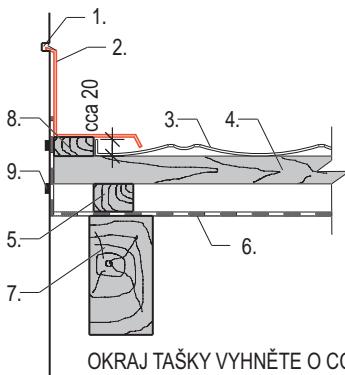
- Podmínkou správné montáže je umístění hřebíků nebo šroubů SDB v každém spoji jednotlivých šablon, dále v každé druhé vlně a dodržování šachovnicové skladby šablon. Každé ukončení šablonu u závěrné lišty, u nároží nebo u oplechování ke zdi u prostupující konstrukce ohněte cca 20 mm ohybem nahoru.
- Po připevnění první a druhé řady se vraťte k dokončení řady u hřebene. Tato řada většinou nevychází na celou šablonu. Jednotlivé šablony zastříhněte na požadovaný rozměr s přídavkem cca 40 mm. Tento přesah ohněte nahoru. Horní část šablonu je vhodné podložit deskou nebo latí.

MONTÁŽ POSLEDNÍ ŘADY  
ŠABLON POD HŘEBENEM

- Nyní si opět rozměřte střechu a to svisle, kolmo k okapu. Na střešní latě si naznačte kontrolní body, které vám budou sloužit k ověření přesného krytí šablon a k přesnému napojení šablon pod komínem, střešním oknem nebo vikýrem.
- Po každé třetí nebo čtvrté řadě za sebou zaprvujte případná poškození povrchu šablon opravnou sadou. Dbejte pokynů obsažených v návodu k použití opravné sady. Při dodržení tohoto postupu nebudeš po položené krytině vůbec chodit.

- S pokládáním pokračujte až k okapu. Poslední řadu u okapu připevněte v každém prolisu v místě, kde vlna doléhá k první střešní lati. Pro kotvení je možné použít hřebíky SB-HNB, vruty se záplastou hlavou a u krytiny Bond Metelic i šrouby SDT, SDT, SDB, a u krytiny v provedení Alumat hřebíky SB-HNB, nebo šrouby SDT Inox.
- V případě jakýchkoliv nestandardních prvků použijte pro výrobu prvek rovinatý plech (SBE-RP) nebo tabulí (TABS).
- Pokládání u štítové zdi provedte následujícím způsobem: použijte oplechování ke zdi. Kolmo na latě přibijte cca 20 mm vysokou lištu, ke které budou přiráženy jednotlivé šablony. Před instalací vyhněte okraj krajní tašky nahoru cca 20 mm (konicky). Jednotlivé díly oplechování kladte od okapu k hřebeni s přesahem. Jeden díl pokryje 3 řady tašek. Je důležité, aby lišty byly upevněny rovně a přesně zapadaly do profilu položené krytiny a aby plochou horního ohybu zapadly do předem připravené drážky ve zdi. Drážku zatěsněte tmelem. Nepřílehlá-li lišta přesně do profilu tašek (např. vlivem nerovnosti střechy nebo zdi), zvedá se - můžeme ji k vložené lati přikrotit. Pokud není zed' kolmá na směr latí (tašek) bude nutné boční profil lišty nůžkami upravit do přesných šikmých délek. Pokud ani to není možné, je nutné lištu vystříhat a naohýbat z rovinatého plechu.

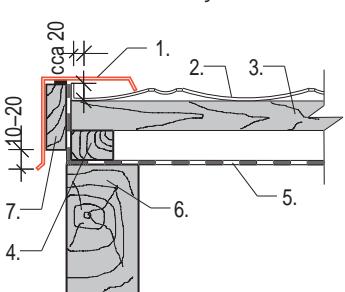
## Osazení oplechování ke zdi



1. Polyuretanový tmel
2. Oplechování ke zdi OZL/OZP
3. Střešní taška ST
4. Laťování
5. Kontralať
6. DHV - např. SATJAMFOL WI 135 (170)
7. Krovek
8. Podkladní lat
9. Butylkaučuková páska TP-BUT15

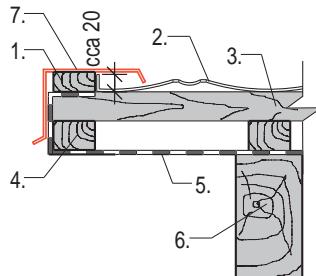
- Pokládání na přesahujícím konci střechy provedte následujícím způsobem: použijte závětrnou lištu. Lišty pokládejte od okapu k hřebeni s přesahem tak, aby těsně zapadly do profilu položené krytiny a vnější i horní plochou přiléhaly k boční lati, ke které se z vnější strany přikotví se spádem horní plochy lišty

## Osazení závětrné lišty



1. Závětrná lišta ZLL/ZLP
2. Střešní taška ST
3. Laťování
4. Kontralať
5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)
6. Krovek
7. Štítové prkno

## Osazení závětrné lišty – VARIANTNÍ ŘEŠENÍ

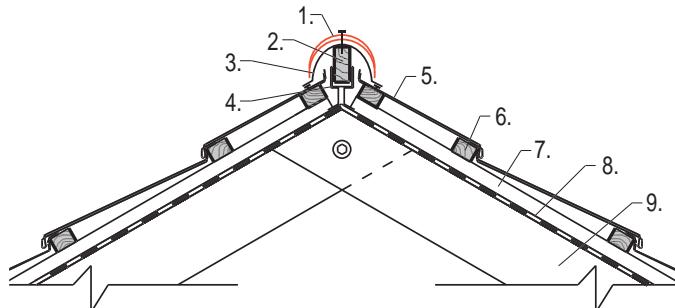


1. Podkladní lat
2. Střešní taška ST
3. Laťování
4. Kontralat
5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)
6. Krokov
7. Závětrná lišta ZLL/ZLP

do střechy. Nepřiléhá-li lišta přesně do profilu tašek (např. vlivem nerovnosti střechy), můžete na nutných místech lištu přibít nebo přišroubovat k lati i přes její horní plochu. Pokud není okraj střechy kolmý, platí úprava jako u oplechování ke zdi.

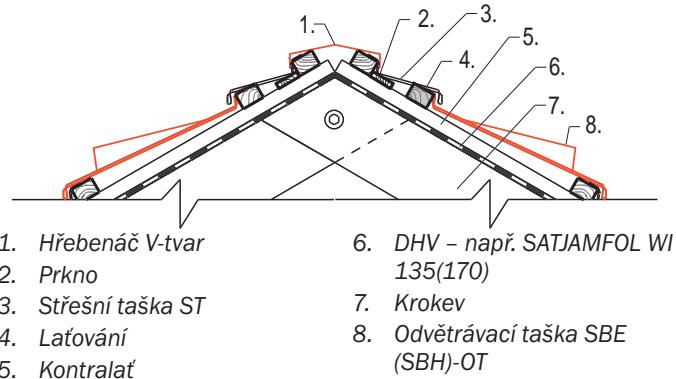
12. Pro montáž hřebene použijte hřebenáč půlkulatý, nebo ve tvaru V. Podle zvoleného typu je třeba připravit laťování. Před pokládkou hřebenáčů osaďte větrací pás hřebene (VPH). Pokládání začněte po dokončení zkrácených řad krytiny pod hřebenem. Pokládejte proti směru převládajících větrů. Jednotlivé díly V hřebenáče se kotví z boku do připravených lat. Typ hřebenáče půlkulatého se překládá o vylišovaný profil, typ hřebenáče V o cca 100 mm. Kotvení hřebenáče půlkulatého je pouze s vrchu do hřebenové latě, pokud je hřebenáč dobře usazen z obou stran na krytinu a je stabilní. Uzavření hřebene na začátku a na konci proveděte půlkulatým hřebenáčem počátečním a ukončovacím. Materiál umožňuje respektovat obvyklé klempířské postupy. Přes hřebenáč půlkulatý lze střechu odvětrat, venujte proto pozornost odvětrávací mezeře.

## UKONČENÍ U HŘEBENE S ODVĚTRÁNÍM STŘECHY POMOCÍ HŘEBENÁČE



1. Hřebenáč půlkulatý
2. Hřebenová lat
3. Větrací pás hřebene (VPH)
4. Držák hřebenové latě (DHL)
5. Střešní taška
6. Laťování
7. Kontralat
8. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)
9. Krokov

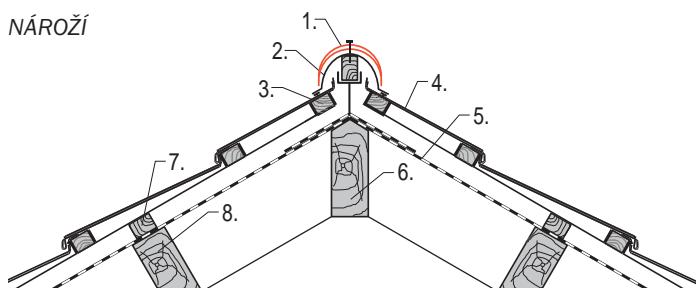
## UKONČENÍ U HŘEBENE S ODVĚTRÁNÍM STŘECHY POMOCÍ ODVĚTRÁVACÍ TAŠKY



1. Hřebenáč V-tvar
2. Prkno
3. Střešní taška ST
4. Laťování
5. Kontralat
6. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)
7. Krokov
8. Odvětrávací taška SBE (SBH)-OT

13. Montáž nároží se obvykle provádí z půlkulatých hřebenáčů, lze jej však zhotovit také z hřebenáčů V. Na tomto výběru vždy závisí úprava latí v nároží. Nároží z hřebenáčů půlkulatých bývá upevněno hřebíkem SB-HNB nebo šroubem SDB, SDB, případně SDT a u krytiny v provedení Alumat výhradně hřebíky SB-HNB, nebo šrouby SDT Inox, přes vrchol profilu do jedné latě upevněné do osy nároží a přesahující výšku okolních latí o 50 mm. Jelikož půlkulatý hřebenáč není možné přizpůsobit přičnému profilu tašek, vznikají tak mezi půlkruhovým hřebenáčem a vrchní částí tašek mezery. Proti zatékání a zafukování deště a sněhu proveděte dvě opatření. Za prvé okraje krajních tašek vyměřte až k nárožní lati a přidejte 20 – 30 mm navíc, které ohněte nahoru podél latě. Za druhé, použijte větrací pás hřebene (VPH). Nároží z hřebenáče V je upevněno hřebíky nebo šrouby SDB z boku na dvě latě rovnoběžné s nárožím. Pokládejte od spodu nahoru s přesahem prvků cca 100 mm. Kraje tašek ohněte cca 20 mm nahoru těsně k lati. Větrací pás hřebene, ani TUS zde není možné umístit. V místě napojení nároží na hřeben půlkulaté hřebenáče sestříhejte na sraz, spáru utěsněte polyuretanovým tmelem. Takto osazené hřebenáče překryjte shora vrchlíkem, který zastříhněte do požadovaného tvaru. Čelo nároží půlkulatého hřebene uzavřete záslepou vystríženou z plechu, dosedající na čelo latě, dle potřeby zastříhněte. Můžete použít hřebenáč půlkulatý počáteční a koncový. Hřebeny a nároží proveděte jako větrané. Pro kvalitní ventilaci je nutné odvětrání správně nadimenzovat.

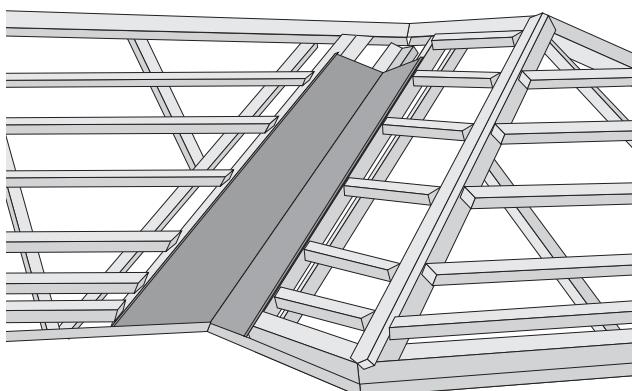
## NÁROŽÍ



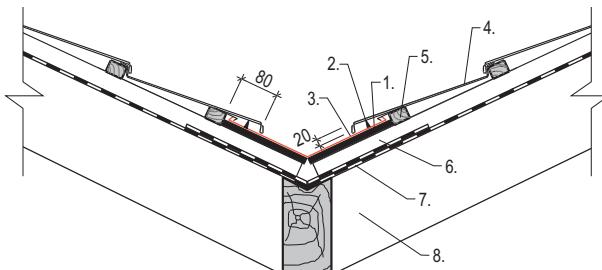
1. Hřebenáč půlkulatý
2. Větrací pás hřebene (VPH)
3. Lat
4. Krytina
5. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170)
6. Nárožní krokov
7. Kontralat
8. Krokov

14. Pro montáž úžlabí můžete použít množství řešení. Konečný způsob provedení je dán tvarem a sklonem střechy. Doporučujeme úžlabí celoplošně vybednit (je možno použít i vodovzdornou překližku) a zapustit níže o 25 mm. Natvarujte úžlabní plech dle konkrétního tvaru úžlabí. Šablony položte přes okraj úžlabí, zastříhněte do šikminy a kraje ohněte směrem dolů. Úžlabní plechy se překrývají o min. 100 mm a upevníjí hřebíky přes boční ohyby příponkami do latí. Střešní latě ukončete na kraji bednění. Pokud úžlabí není vybedněno, je zpravidla zapotřebí úžlabní plech osadit na horní hranu kontralatí.

Úžlabí



Úžlabí



OKRAJ TAŠKY VYHNĚTE O CCA 20 MM DOLŮ.

- |                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| 1. Bednění          | 6. Kontralať                         |
| 2. Těsnění (TUS)    | 7. DHV - např. SATJAMFOL WI 135(170) |
| 3. Úžlabní plech    | 8. Krokev                            |
| 4. Střešní taška ST |                                      |
| 5. Laťování         |                                      |

15. Oplechování komínů standardní proveděte při respektování zásad o ukončení tašek s ohybem dolů. Je obvyklé použít k oplechování tabule nebo plech ve svitku a postupovat obvyklým klempířským způsobem. U krytiny SATJAM Bond Exclusive, je-li použit pro oplechování aluzinkový plech, je možné jej na závěr natřít a zasypat granulátem. Pro toto řešení použijte opravnou sadu a postupujte dle návodu. Dbejte doporučení ČSN 73 3610.

16. Oplechování komínů – variantní řešení.

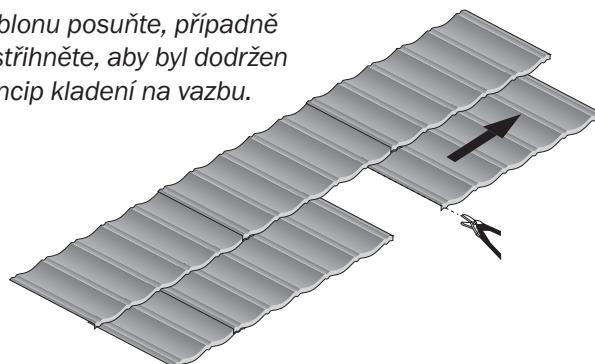
Zejména u větších komínů nebo podobných konstrukcí můžete nechat střešní latě položit až ke komínu, právě tak jako šablony s konci ohnutými nahoru, a detail

překrýt oplechováním ke zdi. Pro spodní lemování se použije zkrácená šablona a šablona z boku se nastříhne. Horní část položte ke komínu a spodní část přeložte do zkrácené tašky pod komínem. Detail z vrchu komínu může být složitější, protože roviný plech je třeba vodotěsně a pevně napojit na oplechovaný a profil šablon.

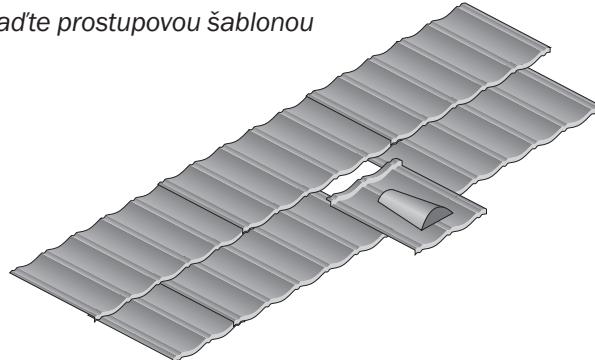
17. Oplechování u střešního okna. Důležité je zapuštění oplechování okna cca 25 mm pod úroveň horní hrany latí, aby bylo možné tašky ohnout na konci dolů. Vždy dbejte pokynů v montážním návodu daného typu okna.

18. Prostupy antén, tyčí, rour a odvětrávání střešního pláště je řešeno tvarovkami. Všechny prvky jsou pevně spojeny s průchodovým prvkem vylisovaným přesně do tvaru tašky. Není tedy třeba šablony upravovat a detaily utěšňovat, stačí pouze do modulu vložit správný prvek.

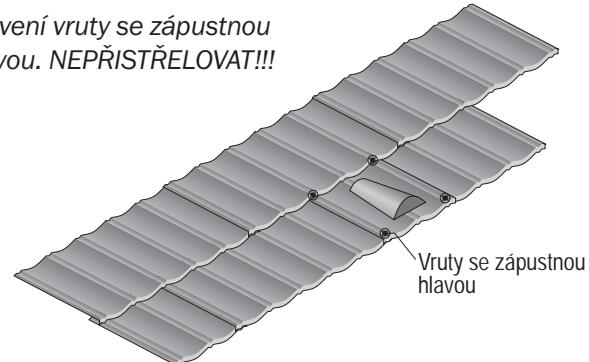
Šablony posuňte, případně zastříhněte, aby byl dodržen princip kladení na vazbu.



Osadte prostupovou šablonou



Kotvení vrutu se záplastnou hlavou. NEPŘISTŘELOVAT!!!



## SLUNEČNÍ KOLEKTORY A FOTOVOLTAICKÉ SYSTÉMY

Střechy provedené z maloformátové krytiny Bond Exclusive a Bond Metalic jsou vhodné pro montáž těchto zařízení. Většina dodavatelů solárních systémů dodává své výrobky včetně nosného roštu a kotevních prvků. Při montáži postupujte v souladu s montážním návodem výrobce solárních systémů a zajistěte, aby veškeré prostupy přes krytinu byly dokonale zajištěny proti vnikání vody.

## ATYPICKÉ DETAILY

Není-li možné jakýkoliv detail provést z vyráběného sortimentu doplňků, lze použít tabuli plechu, nebo plech ve svitku se shodnou povrchovou úpravou, nebo jiný plech s vysokou korozní odolností (pozink, titan-zinek, hliníkový plech, olověný pás). Všechny na stavbě provedené střížné hrany a poškozená místa přímo vystavená povětrnostním vlivům musí být u krytin SATJAM Bond Exclusive zapravena opravnou sadou a u krytiny SATJAM Bond Metalic opatřena nátěrem opravnou barvou.

## UPOZORNĚNÍ

Střešní konstrukce musí odpovídat platným normám, předpisům i doporučením výrobce pro montáž dané střešní krytiny. Zvláště u budov s obytným podkrovím je nutné navrhovat (dvou i tří pláštové) dokonalé odvětrání střešního pláště v souladu s platnými technickými normami. Skladby střešního pláště je vhodné ověřit tepelně technickým výpočtem. Každá střecha je originál, proto návod výrobce nemůže zohlednit všechny možnosti řešení detailů. Proto výrobce neručí za případné škody vzniklé nesprávným použitím nebo nepochopením návodu.

## PŘEHLED KOROZIVNÝCH PROSTŘEDÍ

třída	produkt	Stupeň korozní agresivity						povrchová úprava
		C1	C2	C3	C4	C5	SP	
 element	 aluzinek	✓	✓	✓	📞	📞	📞	aluzinek min. 150 g/m <sup>2</sup>
 efekt	 polyestersat 25 µm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	polyester 25 µm
 efekt	 satmat 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	polyester 35 µm
 efekt	 satmat hrubo-zrnný 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	polyester 35 µm
 extra	 satpur 50 µm	✓	✓	✓	✓	✓	📞	polyuretan 50 µm
 extra	 Purmat® 50 µm	✓	✓	✓	✓	✓	📞	polyuretan 50 µm
 excellent	 Alumat	✓	✓	✓	✓	✓	📞	polyester 25 µm
 excellent	 Purex™ 26 µm	✓	✓	✓	📞	📞	📞	polyester s vysokou odolností 26 µm

### Vysvětlivky:

SP – speciální atmosféra

✓ – doporučeno

✗ – nevhodné použití, ztráta záruky

📞 – informujte se na našem technickém oddělení

## POSTUP PŘI SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVĚ PRODUKTŮ SATJAM

### VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže, se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vadu. Proveďte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.

Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjistitelné před začátkem montáže nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.

Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, vodou obsahujícími ionty mědi, a to včetně spojení vznikající stékající vodou nebo materiály, které mohou způsobit změnu elektrického potenciálu, ani s výrobky mědí pokovenými, vápнем, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy, zplodinami hoření obsahujícími dehet a jinými agresivními chemickými látkami. U hliníkových plechů zamezte i styku s ocelí, a to včetně spojení vznikajícího stékající vodou.

### PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden) skladujte výrobky pod plachrou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.

Je-li nutná doba skladování delší, než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozí pouze během přepravy.

V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího kondenzování může dojít ke vzniku elektrického článku a následné korozii. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásky proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkонтrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.

Plechy uložené v balících nebo ve svitcích nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.

Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakování plechy jsou z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních látok.

Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod fólii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti folie k povrchu vlivem degradace lepidla. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu, odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby.

Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

### PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou nakládku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Ty nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chráňte před působením povětrnostních látok.

Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu) nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným sliscováním při montáži (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude bránit zřetel.

### DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!

Jakékoli dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5 °C.

Všechny řezné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu, k nimž dojde při montáži, zapravte do 48 hodin správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.

Pro spojování a kotvení používejte pouze doporučený spojovací a kotevní materiál. Spojovací a kotvnící materiál z pozinku a nerezu používejte na pozinkovaný a aluzinkovaný plech. Pro hliníkové plechy použijte spojovací a kotvící prvky z hliníku nebo nerezu.

### ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.

Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytiny), zabráněte tak jejich předčasnemu stárnutí. Případné poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.

Při znečištění povrchu očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
- Před započetím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění.
- Po očištění musí být povrch opláchnut vodou.

Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

### TECHNICKÉ ODDĚLENÍ:

Mobil: 605 248 726

Fax: 596 231 098

**Rádi bychom Vás upozornili, že k optimálnímu výpočtu střešní plochy jsme pro Vás vyvinuli kalkulační program MOJE STŘECHA, který si můžete stáhnout z webu [www.satjam.cz](http://www.satjam.cz) v sekci Ke stažení.**

## **Poznámky:**

# SATJAM®

## střechy · okapy · trapézy



- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava  
tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560  
e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly  
tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno  
tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava  
tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Vážní 891, 500 03 Hradec Králové  
tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem  
tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Hůry 176, 373 71 Rudolfov  
tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Priemyselný areál 3577/4,  
P.O. Box 66, 058 01 Poprad  
tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512  
e-mail: poprad@satjam.sk



- Vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače:  
[www.satjam.cz/bonus](http://www.satjam.cz/bonus)

### JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2009
- ČSN EN ISO 14001:2005
- ČSN OHSAS 18001:2008



### NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- střešní krytiny
- okapové systémy
- střešní doplňky
- trapézové plechy
- střešní okna a výlezy
- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhlavy a obklady
- nadkrokovní izolace

### NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:



voestalpine



SALZGITTER  
MANNESMANN  
INTERNATIONAL

SSAB

Váš prodejce



**www.satjam.cz**